

# RIWA

ANALYSEUR DE SOUDAGE PAR POINTS EN TEMPS RÉEL EN LIGNE (ASTL)

ASTL – est l'appareil à ultrasons capable de mesurer la qualité d'une soudure par point immédiatement après la production de la soudure.

Un transducteur à ultrasons haute fréquence est intégré dans l'électrode de soudage. Ce transducteur génère des ondes ultrasoniques qui passent à travers le capuchon de l'électrode dans les plaques soudées. Ces ondes sont réfléchies et reçues par le même transducteur.

Le logiciel spécial effectue l'analyse et rapporte la taille de la soudure mesurée et son emplacement par rapport à la surface de la plaque. Alternativement, le logiciel peut afficher un point rouge, jaune ou vert pour une estimation rapide de la qualité de la soudure. Un ingénieur en soudage peut facilement déterminer la qualité de la soudure actuelle ainsi que la stabilité du processus à partir des statistiques collectées.

Au stade actuel du développement, la durée de vie du transducteur est de 3.000.000 soudures

## Matériel

- Ordinateur
- Boîte électronique du taille d'ordinateur portable
- Transducteur à ultrasons connecté par le câble coaxial

Le matériel est connecté au contrôleur de robot pour obtenir des informations de synchronisation de signal et de programme de soudage. Le système ASTL peut être interfacé avec le robot ou le PLC et arrêter la ligne au cas où la soudure inacceptable est détectée.

L'appareil n'a pas besoin de supervision constante et peut analyser les signatures de soudage en mode automatique pendant plusieurs heures. Le système peut être branché sur le réseau local pour informer le gestionnaire / l'opérateur central de tout problème.

## Zone d'opération

### Les métaux:

- Acier doux
- Acier à haute résistance
- Double phase
- Aluminium

### Épaisseur du métal:

- Dans l'intervalle de 0.8–2.0 mm

### Revêtements:

- Nu
- Galvanisé
- Galvanique

### Stockage de données:

- Le logiciel stocke des millions d'enregistrements de soudures sur le disque dur
- Les soudures stockées peuvent être récupérées pour le rapport et l'analyse

Tessonics Europe GmbH  
Augustinusstr. 9d  
50226 Frechen  
Allemagne

+49 (0)2234 911002-0  
saleseu@tessonics.com

Tessonics Inc.  
597 Ouellette Ave.,  
Windsor, Ontario  
N9A 4J3, Canada

phone: 1-519-250-4455  
toll free: 1-866-440-3313  
fax: 1-519-250-5747

www.tessonics.com

