

RIWA

SISTEMA DI ANALISI DELLE SALDATURE A PUNTO IN TEMPO REALE

RIWA – è il dispositivo ad ultrasuoni in grado di misurare la qualità di una saldatura a punto immediatamente dopo la fine del processo di saldatura.

Un trasduttore ultrasonico ad alta frequenza è integrato nell'elettrodo di saldatura. Questo trasduttore genera onde ultrasoniche che passano attraverso il cappuccio dell'elettrodo e penetrano nelle piastre sotto saldatura. Le onde sono riflesse dalle piastre e ricevute dallo stesso trasduttore.

Il software speciale esegue l'analisi e stabilisce la dimensione della saldatura ispezionata e la sua posizione rispetto alla superficie della piastra. In alternativa, il software può visualizzare un punto rosso, giallo o verde per una rapida valutazione della qualità della saldatura. Un ingegnere di saldatura può determinare facilmente la qualità corrente delle saldature e la stabilità del processo in base alle statistiche raccolte. Allo stato attuale dello sviluppo, la durata del trasduttore è di 3 milioni di saldature.

Hardware

- PC
- Scatola di dimensioni di un portatile, contenente l'elettronica di gestione
- Trasduttore ultrasonico collegato tramite cavo coassiale

L'hardware è collegato al controller del robot per ottenere i segnali di sincronismo e le informazioni sulla programmazione delle saldature.

Il sistema RIWA può essere interfacciato con il robot o il PLC e interrompere la linea nel caso in cui vengano rilevate saldature di qualità non accettabile. Il dispositivo non ha bisogno di supervisione costante e può analizzare la qualità delle saldature in modalità automatica per molte ore.

Il sistema può essere collegato alla rete locale per informare il direttore / responsabile di produzione di eventuali problemi.

Campi di Applicazione

Metalli:

- acciaio dolce
- acciaio ad alta resistenza
- acciaio a doppia fase
- alluminio

Spessori dei metalli:

- nell'intervallo 0.8–2.0 mm

Trattamenti:

- metallo nudo
- galvanneal
- zincato

Salvataggio Dati:

- Il software può memorizzare milioni di saldature sul disco rigido integrato
- Le saldature memorizzate possono essere recuperate per generare report ed analisi a posteriori



Tessonics Europe GmbH
Augustinusstr. 9d
50226 Frechen
Repubblica federale
di Germania

+49 (0)2234 911002-0
saleseu@tessonics.com

Tessonics Inc.
597 Ouellette Ave.,
Windsor, Ontario
N9A 4J3, Canada

phone: 1-519-250-4455
toll free: 1-866-440-3313
fax: 1-519-250-5747

www.tessonics.com